

NOTICIA TECNICA

BESLUX LUBE EN LAS PLANTAS DE HORMIGON DEL GRUPO HOLCIM, EN SUIZA

Nuestros colegas suizos nos cuentan como están teniendo éxito con el **BESLUX LUBE** en la lubricación de las plantas de hormigón del grupo Holcim.

En una fábrica de hormigón, la maquinaria y las instalaciones deben estar listas para funcionar en todo momento. Esto también es válido para las plantas de la empresa Holcim Kies und Beton AG en Glattbrugg y Birsfelden, Suiza. Desde hace algún tiempo la empresa utiliza para sus procesos de mezcla y transporte los dispensadores de lubricante **BESLUX LUBE**, fiables y apreciados en todo el mundo. Remo Lippi, jefe de mantenimiento y reparación de la planta de Holcim en la localidad suiza de Birsfelden, se muestra muy satisfecho con las ventajas de estos lubricadores automáticos.

Abastecimiento fiable de los puntos de lubricación

«Nuestros maquinistas y trabajadores por turnos están sometidos a una enorme presión de tiempo y productividad», explica Remo Lippi. «Una interrupción del funcionamiento de nuestros sistemas de transporte a causa de una mala lubricación de los cojinetes, supondría enormes costes». Por eso, desde hace unos meses, Holcim Kies und Beton AG utiliza los prácticos dispensadores de lubricante **BESLUX LUBE**, que abastecen fiablemente los puntos de lubricación en trituradoras, cintas transportadoras, rodillos de inversión, cables de accionamiento, bombas etc.

Menos carga de trabajo y ahorro de tiempo

En una fábrica de hormigón es preciso dar mantenimiento regularmente a los cojinetes. Debido a la gran cantidad de finas partículas de polvo que hay en las instalaciones, los cojinetes están enormemente expuestos a la suciedad. Hasta hace poco, el laborioso proceso diario de lubricación manual formaba parte del orden del día en Holcim. El uso de **BESLUX LUBE** ha hecho innecesaria esta labor rutinaria, aliviando así a los responsables de la misma. Se ha podido reducir drásticamente el tiempo dedicado a la lubricación y el engrase; se ahorran así importantes costes y los operarios pueden dedicar su tiempo a labores más productivas dentro de la cadena de creación de valor. «Tan solo el ahorro de tiempo fue argumento suficiente para instalar en nuestra empresa los puntos de lubricación automática», explica Remo Lippi.



Holcim Kies und Beton AG en Glattbrugg y Birsfelden, Suiza



Dos BESLUX LUBE engrasan los contracojinetes de un árbol de accionamiento.



Un dispensador BESLUX LUBE de 125 ml engrasa el cojinete de brida de un eje de transmisión.

También le convencieron otras ventajas decisivas del producto, como la universalidad de su aplicación, la relación calidad/precio y la sencillez de manejo del dispensador.

Sostenible y seguro

Holcim tiene un compromiso claro con el desarrollo sostenible. Los dispensadores recargables **BESLUX LUBE** permiten a Holcim contribuir de forma satisfactoria a la protección del medio ambiente, puesto que no contienen sustancias tóxicas y todos sus elementos son reciclables. Además, los dispensadores **BESLUX LUBE** están acreditados conforme a las normas más actuales sobre seguridad de productos. Están homologados para usarse en áreas con riesgo de explosión, por ejemplo, en lugares con polvo o gases inflamables. **BESLUX LUBE** está certificado también para su uso en la minería. Precisamente en una fábrica de hormigón, estos aspectos de seguridad juegan un papel fundamental.

Puntos de aplicación en Holcim

Gracias a la versatilidad de su instalación, **BESLUX LUBE** puede utilizarse en una amplia variedad de maquinaria dentro de las planta de Holcim. Los lugares habituales de uso de **BESLUX LUBE** en la industria del hormigón son:

- molituradoras (con trituradoras de bolas o de rodillos)
- instalaciones de mezcla y transporte
- cintas y cilindros transportadores
- bombas de agua y de achique
- cables de accionamiento

Holcim Ltd., un consorcio mundial con origen en Suiza

El consorcio empresarial de materiales de construcción Holcim Ltd. es uno de los proveedores líderes en todo el mundo de cemento y aditivos (balasto, grava y arena), así como de hormigón transportado y asfalto. Sus principales productos son el cemento, la grava y el hormigón. Solo en las cuarenta fábricas de hormigón de Suiza, Holcim (Schweiz) AG fabrica 1,5 millones de metros cúbicos de hormigón al año. En la actualidad el consorcio tiene plantas de producción en 70 países en todos los continentes. En España esta presente en los siguientes puntos:



BESLUX LUBE en la lubricación de una unidad de transmisión.



BESLUX LUBE lubricando el cojinete del rodillo de inversión de una cinta transportadora.



Ueli Schneider, montando los engrasadores en la planta de Holcim de Birsfelden, se muestra muy satisfecho con las prestaciones de **BESLUX LUBE**.